# **SMALL BOLTER 99**

# Empernador para secciones pequeñas a medianas



Empernador SMALL BOLTER 99 para fortificación mecanizado, permite reforzar de manera eficiente y segura las estructuras de los techos en las minas subterráneas, ideal para secciones de 3.1 x 3.1 hasta labores de 5.6 m de altura.

Equipado con Torreta de Empernado T99 con dos perforadoras Montabert, una HC 50 para la perforación y una HC 28 para empernado y Carrusel de pernos. Puede instalar pernos Split Set, Helicoidales con resina y cemento, Hydrabolt, Swellex y Phyton.

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto propulsado con motor diésel, electrohidráulico para la perforación.

#### **ESPECIFICACIONES**



#### **PERFORADORA**

 Modelo (perforación) Montabert HC 50 · Potencia de impacto 14 kW • Presión de percusión 130 bar • Frecuencia de percusión 62 Hz · Velocidad de rotación 0 - 195 rpm • Torque de rotación 415 Nm · Diámetros de perforación 33 - 64 mm Shank adapter R32 hembra • Peso 104 ka

 Modelo (empernado) Montabert HC 28 • Potencia de impacto 9.5 kW 103 kg Shank adapter • Peso R32 hembra

#### **TORRETA**

 Modelo · Capacidad de carrusel y

planchuela

· Viga doble • Extensión de viga Avance por cadena

· Acople sujetador de malla en

viga de perforación

· Tipo de pernos

10 pernos con planchuela de

12 pernos con planchuela de

15 cm

RE 5000 Series 350 mm

Motor hidráulico y cadena

Split Set, Hydrabolt, Helicoidal, Swellex

#### Opciones:

Perno	Longitud de Torreta
5'	2.66 m
6'	2.96 m
7'	3.32 m

#### BOOM

 Modelo Boom 12.2 · Extensión de boom 700 mm +46° / -20° · Angulo de levante ±30° Angulo de giro Rotación 360° · Cilindros hidráulicos Parker

#### **CARRIER**

 Modelo Motor diesel

Potencia

· Catalizador de escape

Transmisión

· Bomba de Transmisión Motores Hidrostáticos

Oscilante posterior

· Velocidad de desplazamiento

· Capacidad de subida rampa • Bomba de posicionamiento

• Frenos de servicio • Frenos de emergencia y

parqueo · Dirección hidráulica

(Carrier articulado)

• Llantas

· Gatos hidráulicos

· Cabina de operador (canopy)

• Tanque de combustible

Baterías

Sistema eléctrico

· Luces de marcha

• Sistema centralizado de engrase

· Sistema de lubricación de perforación

· Sistema automático de supresión de incendios

Extintor manual

· Sistema de lavado de alta presión

· Pistola de engrase con carrete Manual

C44.4

Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 4

106 kW @ 2200 rpm

Estándar Hidrostático Sauer Danfoss Poclain, MSE 11

± 8°

Plano - 7.5 km/h 15% - 6.5 km/h

15°

Parker, PGP511 Hidrostático

SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)

±38° 8.25 x R15

2 delanteros extendible,

2 posterior FOPS / ROPS 15.8 gal / 60 l 2x12 V, 90 Ah 24 VDC

8X, Halógeno 65W HD, 24 V

SKF

SKF

ANSUL, 4 boquillas 1x6kg, Tipo ABC

Manual



#### SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

· Válvula de control directo

 Bomba de percusión (Presión compensada)

· Bomba de rotación triple

· Presión de trabajo

Tanque de aceite hidráulicoTanque de aceite hidrostático

Filtro hidráulico de retorno

• Filtro hidráulico de alta

 Indicador de saturación del filtro hidráulico

 Indicador de bajo nivel de aceite

• Indicador de temperatura de

aceite

Parker KA-18

Rexroth A10V071 Parker, PGP620-511

180 bar

33 gal / 126 l 22 gal / 86 l Parker, 10µ

Parker, 10µ

Parker

Hydac

Hydac

#### SISTEMA DE AIRE Y AGUA

Compresor

Capacidad máxima

• Presión de trabajo

 Bomba de agua motor hidráulico

• Caudal Máximo

• Presión de entrada de agua

• Enfriador tubular Bowman

• Tanque de aire

LE7-10UV

13.6 l/s (28 CFM)

10 bar

Grundfoss, CR5 - 9

6.9 m<sup>3</sup>/h (115 l/m)@3500rpm

2 bar

FG-120, 48.6 GPM, 20 bar

60 I

#### SISTEMA ELÉCTRICO

· Motor eléctrico

Voltaje

• Frecuencia

· Método de arranque

· Opción a 1000 VAC

 Protección contra sobrecarga y falla a tierra

Horómetro de percusión

Indicador de secuencia de fase

Cargador de batería

Transformador principal

· Luces de trabajo

· Carrete de cable eléctrico

· Cable eléctrico

Grado de protección

ABB - 55kW (75 HP)

380 - 440 - 550 - 690 - 1000 VAC

50 - 60 Hz

Estrella - Triángulo Arranque directo

Schneider, Module VIGI

**VDO 24V** 

Siemens

32 VAC, 300W 13A

1.5 kVA

2X, LED ROCKLUME 280,

6900 lm, 24V

90 m

3x2 - AWG (35 mm)

IP 55

#### **OPCIONES**

Motor diesel

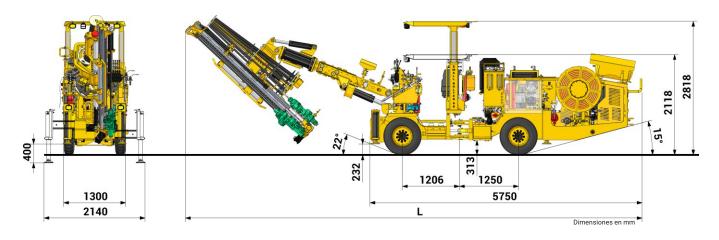
· Cabina Presurizada A/C

Deutz BF4L914, Tier II 72.4 kW @ 2300 rpm Certificación FOPS/ROPS





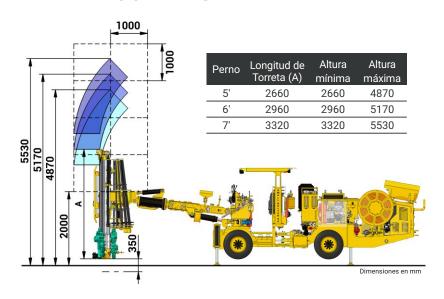
### **DIMENSIONES**

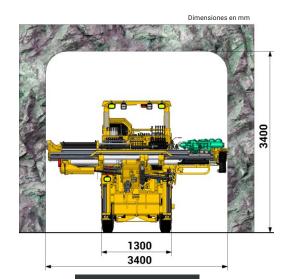


Perno	5'	6'	7'
Longitud de equipo (L)	9122	9432	9742

Peso del equipo 11500 kg

## **ÁREA DE COBERTURA**





Perno	Sección mínima
5'	2.70 x 2.70 m
6'	3.00 x 3.00 m
7'	3.40 x 3.40 m

