

BOLTER 99

Empernador para secciones medianas a grandes

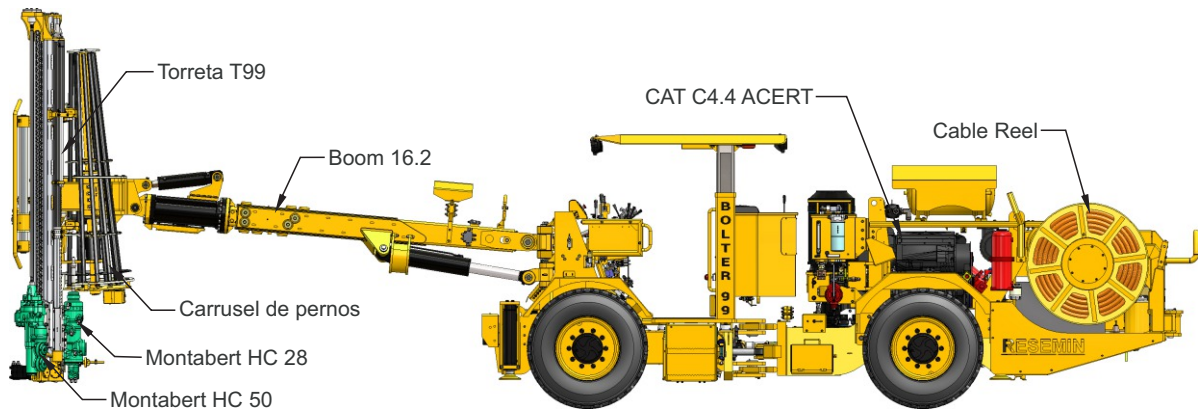


Empernador BOLTER 99 para fortificación y enmallado mecanizado en secciones desde 3.5 x 3.5 hasta labores de 8.2 m de altura.

Equipado con Torreta de Empernado T99 con dos perforadoras Montabert, una HC 50 para la perforación y una HC 28 para empennado y Carrusel de pernos. Puede instalar pernos Split Set, Helicoidales con resina y cemento, Hydrabolt, Swellex y Phytton. La opción de brazo enmallador permite realizar enmallado mecanizado. Toda la operación combinada se puede realizar de forma segura para el operador.

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto propulsado con motor diésel, electrohidráulico para la perforación.

ESPECIFICACIONES



PERFORADORA

| | |
|----------------------------|-----------------|
| • Modelo (perforación) | Montabert HC 50 |
| • Potencia de impacto | 14 kW |
| • Presión de percusión | 130 bar |
| • Frecuencia de percusión | 62 Hz |
| • Velocidad de rotación | 0 - 195 rpm |
| • Torque de rotación | 415 Nm |
| • Diámetros de perforación | 33 - 64 mm |
| • Shank adapter | R32 hembra |
| • Peso | 104 kg |
| • Modelo (empinado) | Montabert HC 28 |
| • Potencia de impacto | 9.5 kW |
| • Shank adapter | 103 kg |
| • Peso | R32 hembra |

TORRETA

| | |
|--|--|
| • Modelo | T99 |
| • Capacidad de carrusel y planchuela | 10 pernos con planchuela de 20 cm 12 pernos con planchuela de 15 cm |
| • Viga doble | RE 5000 Series |
| • Extensión de viga | 350 mm |
| • Avance por cadena | Motor hidráulico y cadena |
| • Acople sujetador de malla en viga de perforación | |
| • Tipo de pernos | Split Set, Hydrabolt, Helicoidal, Swellex |

Opciones:

| Perno | Longitud de Torreta |
|-------|---------------------|
| 7' | 3.32 m |
| 8' | 3.62 m |
| 10' | 4.55 m |

BOOM

| | |
|-------------------------|-------------|
| • Modelo | Boom 16.2 |
| • Extensión de boom | 1500 mm |
| • Angulo de levante | +46° / -20° |
| • Angulo de giro | ±30° |
| • Rotación | 360° |
| • Cilindros hidráulicos | Parker |
| • Peso | 1600 kg |

CARRIER

| | |
|--|---|
| • Modelo | C66.3 |
| • Motor diesel | Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 4 |
| • Potencia | 106 kW @ 2200 rpm |
| • Catalizador de escape | Estándar |
| • Transmisión | Hidrodinámica |
| • Caja de Transmisión | Dana, T12000 |
| • Ejes diferenciales | Dana, Serie 112 |
| • Eje oscilante posterior | ± 8° |
| • Velocidad de desplazamiento | Plano - 15 km/h 15% - 4.5 km/h |
| • Capacidad de subida rampa | 15° |
| • Bomba de posicionamiento | Parker, PGP315 |
| • Frenos de servicio | Independiente |
| • Frenos de emergencia y parqueo | SAHR (Spring Applied Hydraulic Release) |
| • Dirección hidráulica (Carrier articulado) | ±40° |
| • Llantas | 12.00 x R20 |
| • Gatos hidráulicos | 2 delanteros extendible, 2 posterior |
| • Cabina de operador (canopy) | FOPS / ROPS |
| • Tanque de combustible | 20.6 gal / 78 l |
| • Baterías | 2x12 V, 90 Ah |
| • Sistema eléctrico | 24 VDC |
| • Luces de marcha | 8X, Halógeno 65W HD, 24 V |
| • Sistema centralizado de engrase | SKF |
| • Sistema de lubricación de perforación | SKF |
| • Sistema automático de supresión de incendios | ANSUL, 4 boquillas |
| • Extintor manual | 1x6kg, Tipo ABC |
| • Sistema de lavado de alta presión | Manual |
| • Pistola de engrase con carrete | Manual |

SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

| | |
|--|----------------------|
| • Válvula de control directo | Parker KA-18 |
| • Bomba de percusión (Presión compensada) | Rexroth A10V071 |
| • Bomba de rotación triple | Parker, PGP620 - 511 |
| • Presión de trabajo | 180 bar |
| • Tanque de aceite hidráulico | 39.6 gal / 150 l |
| • Filtro hidráulico de retorno | Parker, 10μ |
| • Filtro hidráulico de alta | Parker, 10μ |
| • Indicador de saturación del filtro hidráulico | Parker |
| • Indicador de bajo nivel de aceite | Hydac |
| • Indicador de temperatura de aceite | Hydac |

SISTEMA DE AIRE Y AGUA

| | |
|--------------------------------------|----------------------------|
| • Compresor | LE7-10UV |
| • Capacidad máxima | 13.6 l/s (28 CFM) |
| • Presión de trabajo | 10 bar |
| • Bomba de agua motor hidráulico | Grundfos, CR5 - 9 |
| • Caudal Máximo | 6.9 m³/h (115 l/m)@3500rpm |
| • Presión de entrada de agua min. | 2 bar |
| • Enfriador tubular Bowman | FG-120, 48.6 GPM, 20 bar |
| • Tanque de aire | 60 l |

SISTEMA ELÉCTRICO

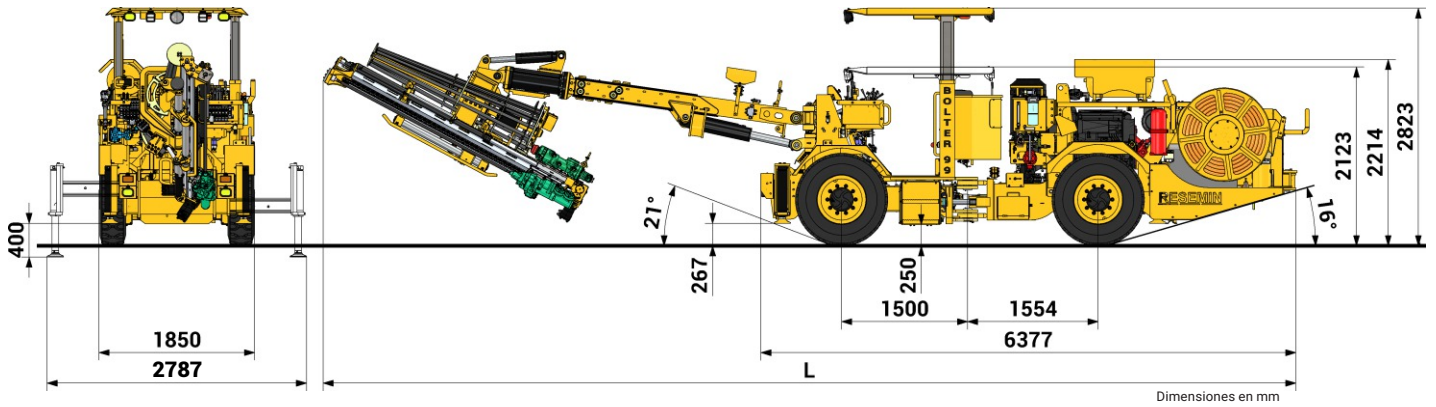
| | |
|--|---------------------------------------|
| • Motor eléctrico | ABB - 55kW (75 HP) |
| • Voltaje | 380 - 440 - 550 - 690 - 1000 VAC |
| • Frecuencia | 50 - 60 Hz |
| • Método de arranque | Estrella - Triángulo |
| • Opción a 1000 VAC | Arranque directo |
| • Protección contra sobrecarga y falla a tierra | Schneider, Module VIGI |
| • Horómetro de percusión | VDO 24V |
| • Indicador de secuencia de fase | Siemens |
| • Cargador de batería | 32 VAC, 300W 13A |
| • Transformador principal | 3.5 kVA |
| • Luces de trabajo | 2X, LED ROCKLUME 280, 6900 lm, 24V |
| • Carrete de cable eléctrico | 90 m |
| • Cable eléctrico | 3x1/0 - AWG (50 mm) |
| • Grado de protección | IP 55 |

OPCIONES

| | |
|--|---|
| • Motor diesel | Deutz BF4L914, Tier II, EPA II 72.4 kW @ 2300 rpm Certificación FOPS/ROPS |
| • Cabina Presurizada A/C | |
| • Enfriador tropical para ambientes calientes | Parker, BOL-725-2-3 |
| • Kit de barrido por agua | Compressor G11 P 28,3 l/s (56 CFM) |
| • Brazo Manipulador de Malla | 100 kg capacidad de carga |

OPCIONAL: BRAZO ENMALLADOR Y CABINA PRESURIZADA

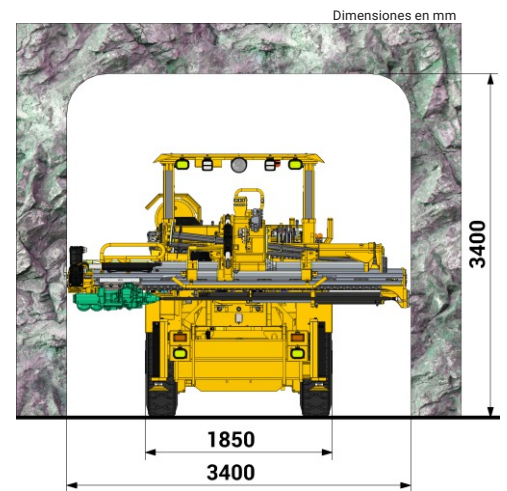
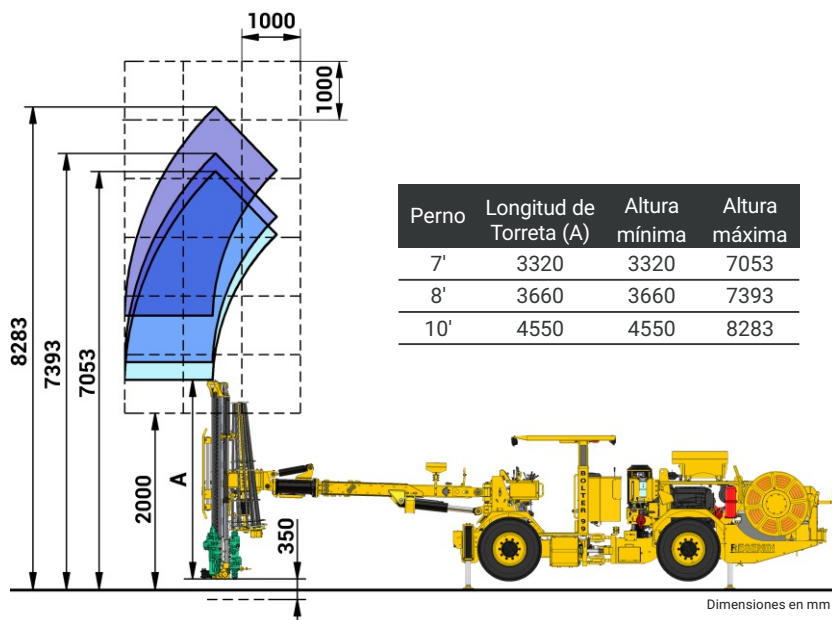
DIMENSIONES



| Perno | 7' | 8' | 10' |
|------------------------|-------|-------|-------|
| Longitud de equipo (L) | 11575 | 11796 | 12335 |

| | |
|-----------------|----------|
| Peso del equipo | 13500 kg |
|-----------------|----------|

ÁREA DE COBERTURA



| Perno | Sección mínima |
|-------|----------------|
| 7' | 3.40 x 3.40 m |
| 8' | 3.70 x 3.70 m |
| 10' | 4.60 x 4.60 m |

RADIO DE GIRO

